



TROPHÉES DE L'INNOVATION SOLUTRANS 2017

Les différents lauréats réunis sur scène autour de Patrick Cholton, président de la FFC et de Solutrans.

LE FROID RAFLE LA MISE

Solutrans, le salon international des solutions de transport routier et urbain, qui s'est tenu du 21 au 25 novembre dernier au parc Eurexpo de Lyon, aura été l'édition de tous les succès. Record d'affluence (48 240 visites, soit une progression de 34 % par rapport à 2015), 30 % de croissance du nombre de d'exposants (610 cette année, dont 45 % de nouveaux et 24 % d'internationaux en provenance de 18 pays), et un climat d'affaires très positif puisque les exposants estiment avoir enregistré plus de 200 millions d'euros de chiffre d'affaires. Cette édition aura également été placée sous le signe de l'innovation avec plus de 150 nouveautés présentées par les exposants, dont plusieurs avant-premières mondiales, des démonstrations de réalité virtuelle et d'impression 3D, et l'apparition de villages startups réunissant de jeunes entreprises qui présentaient des solutions innovantes. Et, justement, les organisateurs (la Fédération Française de Carrosserie et ses partenaires, comme par exemple la CCI Lyon Métropole) ont tenu à récompenser l'innovation par huit trophées décernés aux carrossiers-constructeurs d'une part, et aux équipementiers d'autre part, sur des critères tels que la technique, le bénéfice que le produit apporte au transporteur ou au chauffeur, ou les avantages au niveau sécurité, ergonomie, environnement, économie d'énergie et mobilité durable. Le jury était composé de responsables techniques et produits de constructeurs, tels qu'entre autres, DAF Trucks, Iveco, Man Truck & Bus, ou Renault ainsi que de représentants de la CCI, de l'INPI, etc. ♦

RÉALISÉ PAR MATHIAS BLANCHARD

CATÉGORIE CARROSSIERS-CONSTRUCTEURS



Un prototype du véhicule effectue actuellement des livraisons dans la communauté de communes de Royans-en-Vercors dans la Drôme.

Le groupe Lamberet a développé le premier utilitaire frigorifique hybride électrique-hydrogène au monde. La carrosserie Frigovan H2 zéro émission, sur la base d'une Renault Kangoo, associe une pile à combustion hydrogène Symbio, une isolation Easyfit dédiée, le système de réfrigération Lamberet Krestner tri-mode, ainsi que la solution complète de télématique embarquée Frigomatics de Novacom (carrosserie, groupe de froid, télématique intégrée) permettant de suivre, contrôler et protéger les véhicules et leur chargement.

[LAURÉAT OR] LAMBERET



[LAURÉAT ARGENT] CHEREAU

Les visiteurs avaient le loisir de découvrir Chereau Next sur le stand du carrossier.

Chereau Next est une semi-remorque frigorifique de nouvelle génération utilisant la technologie « CAN ». Tous ses organes clés communiquent entre eux via un réseau multiplexé. Cela permet d'automatiser de nombreuses fonctions et d'en créer de nouvelles pour plus de confort, d'efficacité et de sécurité. La pose de l'équipement télématique et la maintenance sont facilitées, et les données clés s'affichent au tableau de bord du tracteur.

[LAURÉAT BRONZE] LECAPITAINE



EasyAcc'Air, la solution proposée par Lecapitaine, est une nouvelle porte sectionnelle, utilisée pour le transport et la distribution urbaine de marchandises sous température dirigée. Elle combine les avantages d'une porte battante et d'un rideau. Sa cinématique de fermeture invisible brevetée n'impacte pas la hauteur hors tout du véhicule et permet un passage 100 % libre de chargement. L'isolation est assurée par un système d'étanchéité gonflable, lui aussi breveté.

[LAURÉAT DÉVELOPPEMENT DURABLE] GAUSSIN MANUGISTIQUE



Baptisé Blyyd, l'ATM séduit déjà des clients prestigieux tels que Carrefour ou le port de Singapour.

Gaussin Manugistique a développé l'ATM, ou Automotive Trailer Mover, destiné au déplacement des semi-remorques sur des sites fermés (usines, zones logistiques, portuaires, etc.). Peu encombrant et très maniable, il offre une capacité de traction de 44 tonnes pour une vitesse maximum de 25 km/h, ne produit aucune nuisance sonore, ni émission de CO₂. Grâce à deux batteries au lithium ion sur rack, il dispose d'une autonomie d'utilisation de 24 h. L'ATM est fabriqué en France, à Héricourt (70).

CATÉGORIE ÉQUIPEMENTIERS

[LAURÉAT OR] SAF-HOLLAND

Le nouveau système d'amortissement à air adaptatif SAF pour remorques et semi-remorques réunit, en un seul module, les fonctions du coussin d'air et de l'amortisseur. Les essieux SAF équipés de la nouvelle suspension n'ont ainsi plus besoin d'amortisseurs hydrauliques. Selon le constructeur, il s'adapte facilement sur les semi-remorques à rideaux coulissants et frigos standards, d'autres types d'applications seront développés dans l'avenir.

[LAURÉAT ARGENT] ROBERT LYE

L'équipementier spécialiste de la connexion électrique et de la signalisation poids lourds présentait un système électronique de détection de dangers en angles morts pour véhicules professionnels et poids-lourds. Celui-ci détecte la présence d'un véhicule, cycliste ou piéton et avertit le conducteur de façon visuelle, puis sonore si le véhicule actionne son clignotant en fonction du danger.

[LAURÉAT BRONZE] CARRIER TRANSCOLD

Le groupe frigorifique supra multi-température pour camion porteur équipé d'un moteur thermique alimenté au GNC réduit de 95 % les émissions de particules, de 70 % les émissions de NOx, de 25 % les émissions de CO₂, et de manière significative les nuisances sonores. Le système propose un point de remplissage en GNC unique pour l'ensemble du camion.



[LAURÉAT DÉVELOPPEMENT DURABLE] TELMA

Une nouvelle génération du frein par induction AF8 avec pilotage linéaire entièrement électronique est proposée pour les véhicules de transport de marchandises ou de personnes. Il est optimisé pour la distribution urbaine, ne dégage pas de particules fines et n'émet aucun bruit.